

Systemes De Traitement D'eau Par Osmose Inversée

Les systèmes de traitement d'eau potable à osmose inversée supérieurs de Petwa sont une solution naturelle et économique pour fournir de l'eau de consommation de première qualité à votre famille. Grâce à sa forme ultra mince, le système s'installe discrètement sous l'évier de la cuisine sans prendre trop de place. Ainsi, il vous fournit à même votre robinet la qualité retrouvée dans l'eau embouteillée.

Puisque près de 2/3 d'entre nous ne consomment pas une quantité d'eau adéquate à chaque jour, avoir de l'eau délicieuse située si convenablement à portée de main peut vous aider à rester bien hydraté et demeurer en bonne santé. Réduisez votre consommation de breuvages trop sucrés et évitez les symptômes de déshydratation tels que des maux de têtes, une peau asséchée et des fatigues en pleine journée. Idéal pour le café, le thé, faire des soupes ou toutes autres cuissons.



Le choix parfait pour une eau potable.

Systemes De Traitement D'eau

Systemes De Traitement D'eau

Même qualité que l'eau embouteillée... de façon convenable et abordable

Aucune bouteilles lourdes à traîner, ni location de distributeur d'eau, ni factures mensuelles, ni marche à suivre compliquée. Notre système de traitement d'eau potable produit une alimentation d'eau pour une famille typique de quatre personnes pour environ 0,23\$ par jour*.

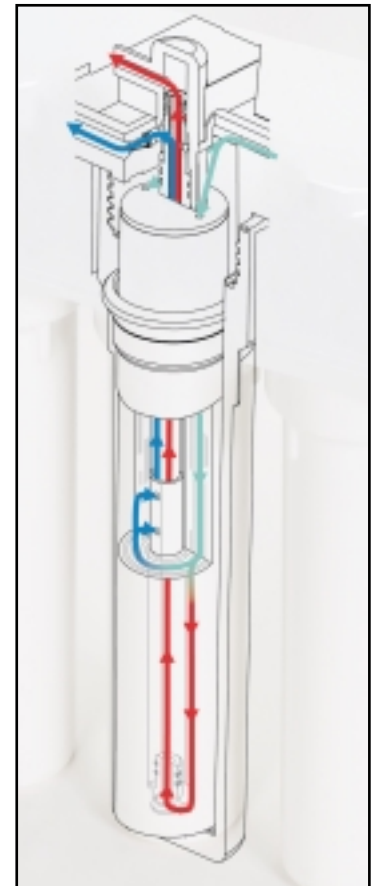
Cela est comparablement moins cher que l'eau en bouteille livrée, pouvant aller jusqu'à 1,25\$ par jour*. Notre système utilise un procédé de traitement supérieur à ceux retrouvés dans les cruches à filtration par coulée ou les filtres installés à l'embouchure de robinets. Au cours du fonctionnement du système se trouve une membrane d'osmose inversée qui retire des particules d'impureté aussi petites qu'un atome! De plus, votre eau parcourt une série de filtres à sédiments et au charbon pour éliminer tous goûts et odeurs indésirables et laisser à votre eau une saveur claire et rafraîchissante!

Recommencez à boire de l'eau réellement naturelle!

*Les coûts peuvent varier selon les marchés locaux. Montant basé sur le total de consommation par jour recommandé.

Chaque modèle comprend :

- Une membrane d'osmose inversée de haute qualité
- Une sélection pour traiter 25, 50 ou 75 gallons par jour
- Un préfiltre à sédiments
- Une filtration aux plaquettes de carbone à l'admission et à la sortie de l'eau
- Des fixations à raccords rapides
- Une tuyauterie de 3/8 po de l'OI jusqu'au réservoir et au robinet pour un débit plus élevé
- Des tuyaux à code de couleurs pour faciliter l'installation
- Un robinet en chrome
- Un réservoir de stockage



→ Eau brute
→ Eau traitée
→ Eau rejetée

DE NOUVEAUX ÉLÉMENTS!

Une allure plus attrayante.



Couvercle à crans d'enclenchement facile à ouvrir durant l'entretien.

Nouvelle forme mince avec support de montage intégré pour une installation facile et prenant moins d'espace.



Nous offrons une gamme complète de systèmes de traitement d'eau potable pour convenir à vos besoins et à votre budget.



Série Pro

Systèmes à osmose inversée de première gamme, avec moniteur à bouton de commande



Notre modèle de première gamme est équipé avec notre moniteur breveté à bouton de commande Smartap®. À l'aide d'une touche, vous pouvez être assurés que vous recevez de l'eau de qualité supérieure et être averti lorsque la membrane doit être changée. Ce modèle se sert aussi de trois filtres à sédiments et au charbon.



Série M

Systèmes à osmose inversée supérieurs à quatre étapes

Ce système produit de eau potable à saveur délicieuse en utilisant des préfiltres spécialisés à sédiments et au charbon pour augmenter la durée de service des cartouches avant de les remplacer.



Série E

Systèmes à osmose inversée standards à trois étapes

La série E utilise un préfiltre à sédiment et charbon combinés au lieu de préfiltres spécialisés à sédiment ou à charbon. Ce système est idéal là où il se trouve peu d'espace pour l'installation ou pour ceux qui recherchent la solution la plus économique.

Modèles et configurations de système pour la série 1240

# d'article Petwa	Description du modèle	Vaisseaux	Filtre à sédiments	Préfiltre	Membrane	Postfiltre	Rendement* gal/jour	Moniteur
07-1240102-3 0	3VTFC50G	3	Aucun	Combiné	Composé à couche mince	Charbon actif	50	Aucun
07-1240202-30	4VTFC50G	4	Polypropylène filamentaire	Charbon actif	Composé à couche mince	Charbon actif	50	Aucun
07-1240203-30	4VTFC75G	4	Polypropylène filamentaire	Charbon actif	Composé à couche mince	Charbon actif	75	Aucun
07-1240302-30	4VTFC50G-PB	4	Polypropylène filamentaire	Charbon actif	Composé à couche mince	Charbon actif	50	Bouton poussoir
07-1240303-30	4VTFC75G-PB	4	Polypropylène filamentaire	Charbon actif	Composé à couche mince	Charbon actif	75	Bouton poussoir

Conditions d'usage

Profile de la source d'alimentation d'eau		Paramètres chimiques	Max en mg/l
Source publique/privée	Chloré/non chloré	Dureté (CaCO ₃)	<350 (< 20 gpg)
Pression de l'eau d'alimentation ¹	242 – 690 kPa (35-100 psig)	Fer (Fe)	<0.1
Température	4° – 38°C (40° – 100°F)	Manganèse (Mn)	<0.05
Régime du pH	3.0 – 11.0	Sulfure d'hydrogène (H ₂ S)	0.00
Niveau maximum de MDT	2000 mg/L	Chlore résiduel (Cl ₂)	<2.0
Turbidité**	<1.0 NTU	**En unité néphélométriques de turbidité	
SDI maximal***	<4.0	***Indice de colmatage : valeur en unité SDI	

*Spécification du fabricant, seulement valide lorsque les conditions de la conduite d'entrée sont comme suit: 345 kPa (50 psig), 25° C (77° F), allant à l'atmosphère.

Ce produit est fabriqué sous l'un ou plusieurs des brevets américains suivants : 5 045 197; 5 027 212; 5 221 473

Notes: ¹Un régulateur de pression est recommandé lorsque la pression de l'alimentation d'eau dépasse 552 kPa (80 psig). La performance d'une membrane d'osmose inversée dépend fortement de la pression, de la température et des MDT. Le volume actuel d'eau traitée et le pourcentage de rejet seront variés selon les différences apportées aux conditions d'usage en comparaison à celles lors des testes sur la membrane, auxquels les caractéristiques de la membrane sont basées. Ces systèmes d'eau potable ne sont pas conçus pour traiter l'eau qui comporte un danger microbiologique ou qui est d'une qualité inconnue. La capacité du réservoir de stockage dépend de la pression. Exemple: avec une précharge de 7 psi, la quantité d'eau pouvant être soutirée pour le réservoir ci-affiché est de 2.16 gal à 60 psi, et 1.79 à 40 psi.

Pompe de surpression

Augmente la pression d'eau et la maintient au niveau idéal pour que le système fonctionne de façon efficace et optimale. À recommander lorsque l'alimentation d'eau est d'une pression faible ou d'une haute concentration de matières totales dissoutes (MDT). La pompe s'amorce par elle-même et ne fait pas plus de bruit qu'un murmure. Elle fonctionne à l'aide d'un transformateur de 24VCA (inclus) se branchant dans une prise électrique standard de 120VCA.

Le système comprend : une plaque de fixation flexible, des fixations à raccords rapides et un pressostat pour l'arrêt.

d'article: **07-92325**

Modèle: **Pompe de surpression pour OI avec pressostat et transformateur pour systèmes rendant 25 à 75 gallons par jour.**



Unit 340, 2880 45th Ave. SE, Calgary, AB T2B 3M1
265 Industrial Road, Cambridge, ON N3H 5N3

www.petwa.ca



#29-40028F 4/09